



# Highcon PULSE





## Digitales Stanzen und Rillen im B2-Format (29 Zoll)

Die digitale Stanz- und Rilllösung Highcon™ Pulse eröffnet Druckdienstleistern und Verpackungsherstellern die revolutionären Möglichkeiten der digitalen Druckweiterverarbeitung und lässt sich nahtlos in bestehende Workflows im B2-Format (29 Zoll) integrieren. Die digitale Stanz- und Rilltechnologie von Highcon unterstützt die Einrichtung eines internen kontrollierten Systems für die digitale Weiterverarbeitung, das sich durch kürzere Rüstzeiten und höhere Designflexibilität auszeichnet und den Einstieg in zahlreiche Anwendungsbereiche auf vielen Märkten ermöglicht.

Im heute hart umkämpften Markt ist guter Service ein entscheidender Faktor für die Expansion und den langfristigen Geschäftserfolg von Unternehmen. Durch die Digitalisierung der Weiterverarbeitung eröffnet die Highcon Pulse völlig neue Servicemöglichkeiten.

Sie bietet alle notwendigen Leistungsmerkmale und Funktionen in einer kompakten digitalen Stanz- und Rilllösung, die für Unternehmen jeder Größe hervorragend geeignet ist.

### Vorteile

-  Expansion durch Innovation
-  Differenzierung und Wettbewerbsvorteile durch zahlreiche neue Anwendungen mit hoher Wertschöpfung
-  Schnellere Auftragsbearbeitung, kürzere Lieferzeiten und Korrekturen in letzter Minute
-  Profitable Lösung für die interne Weiterverarbeitung von Kleinauflagen zu einem erschwinglichen Preis

### Leistungsmerkmale

- Unterstützte Substrate mit einem Bogenformat von 320 x 457 mm (12,5 x 18 Zoll) bis 530 x 750 mm (21 x 30 Zoll)
- Kompakte Bauweise, kleine Stellfläche
- Bis zu 2.000 Bogen/Stunde
- Highcon Axis Web-to-Pack-Paket (*optional*)
- Integrierte digitale Highcon Ausbrecheinheit (*optional*)
- Stanzen auf Basis variabler Daten (*optional*)
- Erweiterte Registrierung (*optional*)

# Highcon – Wegbereiter für digitale Weiterverarbeitung

Auf der drupa 2012 brachte Highcon die weltweit erste volldigitale Stanz- und Rillmaschine auf den Markt. Seither wurden Maschinen von Highcon bei Kunden rund um den Globus installiert, die eine Fülle von Anwendungen für zahlreiche renommierte Marken herstellen. Auf Basis der wertvollen Erfahrungen, die weltweit gesammelt wurden, erfüllt die Highcon Pulse die gängigen Format- und Größenanforderungen der Druckindustrie. Sie soll Druckdienstleistern und Verpackungsherstellern im heute hart umkämpften Marktumfeld dabei helfen, neue Geschäftsfelder mit neuen Anwendungen zu erschließen, durch die sie Neukunden gewinnen und Stammkunden langfristig binden können.

## Funktionsweise

---

Die Stanz- und Rillprozesse laufen in zwei Phasen ab.



### Phase 1: Rillen

Durch das Rillen auf Basis der patentierten DART-Technologie (Digital Adhesive Rule Technology) von Highcon erübrigen sich herkömmliche Rilllinien und -kanäle. Beim Highcon DART-Prozess werden digitale Rilllinien auf eine DART-Folie in der Maschine geschrieben. Die Einrichtung für den DART-Prozess dauert insgesamt nur ca. 15 Minuten. Gleich nach der Erstellung der DART-Rilllinien kann die Produktion auf einfachen Knopfdruck starten. Dabei werden die Bogen zwischen der DART-Folie und einer DART-Gegenzurichtung gerillt. Im Ergebnis führen die digitalen Rilllinien, die genau auf die Job- und Substratanforderungen abgestimmt sind, die physischen Eigenschaften der DART-Gegenzurichtung und der computergesteuerte Prozess zu Rilllinien mit den gleichen physikalischen Eigenschaften wie herkömmlich erzeugte Rilllinien.



### Phase 2: Stanzen

In einem Durchgang werden die gerillten Bogen dann mit CO<sub>2</sub>-Präzisionslasern und einem innovativen optischen System gestanzt, perforiert oder geätzt. Schwierige Aussparungen und dekorative Konturen können im Handumdrehen erstellt werden. Da der gesamte Prozess volldigital ist, lassen sich Änderungen in letzter Minute oder Bearbeitungsvorgänge in Sekundenschnelle direkt an der Maschine vornehmen.

Für Folgeaufträge werden die Auftragsdaten als Dateien gespeichert, wodurch sich die Lagerhaltung von Werkzeugen für die Erstellung von Stanzformen erübrigt.

# Premium-Anwendungen



## Stanzan auf Basis variabler Daten

(optionales Modul)

Die in die Highcon Pulse integrierte Software für komplexes Stanzen, Ritzen und Ätzen auf Basis variabler Daten ist ausgesprochen benutzerfreundlich. Da die Highcon Pulse die Vorteile variabler Daten nutzt, unterstützt die Weiterverarbeitung auch weitere Differenzierungsmöglichkeiten. Durch Stanzfunktionen auf Basis variabler Daten für die Individualisierung, Personalisierung und Integration von Sicherheitsmerkmalen werden einfache Produkte in jeder Hinsicht aufgewertet.



## Highcon Axis

(optionales Modul)

Die Highcon Axis 2D-in-3D-Plattform ist eine Softwarelösung, mit der alle Akteure in der Lieferkette für komplexe Papier- oder Kartonverpackungen von den Vorteilen eines Web-to-Print-Systems profitieren. Während andere Web-to-Print-Lösungen nur einfache 2D-Produkte wie Broschüren oder Visitenkarten unterstützen, kann die Highcon Axis-Plattform alle technischen Schwierigkeiten in Verbindung mit dreidimensionalen Anwendungen spielend meistern.

Diese Lösung, die in Zusammenarbeit mit XMPie und Esko speziell für Verpackungen und andere komplexe Anwendungen entwickelt wurde, soll Ihren Stammkunden die Auftragserteilung erleichtern und bietet eine Online-Verkaufsplattform für Ihr Unternehmen.



## Integrierte digitale Highcon Ausbrecheinheit

(optionales Modul)

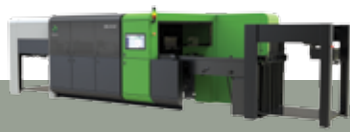
Selbst aus den kleinsten inneren Konturen kann dieser, in die Highcon Pulse integrierte, Ausbrechmechanismus Verschnitt, der beim Laserschneiden entsteht, automatisch entfernen. In Verbindung mit einem neuen Substrat-Transportsystem sorgt der optimierte Schneidalgorithmus für absolut präzise, saubere Schnitte, die für komplexe Formen und Aussparungen unerlässlich sind. Sämtliche Partikel (auch winzig kleine) fallen in eine leicht herausnehmbare Kammer. Anschaffung, Einrichtung oder Lagerung eines separaten Ausbrechsystems erübrigen sich, wodurch die Produktivität der Maschine weiter gesteigert wird.

# Spezifikationen der Highcon Pulse

	Eigenschaft	Wert (metrisch)	Wert (angloamerikanisch)
Substrat und Leistung	Max. Format	530 x 750 mm (Hochformat)	21 x 30 Zoll
	Min. Format	297 x 420 mm (Hochformat)	11,7 x 16,5 Zoll
	Schneiden von Karton und Etiketten Rillen von Karton und Etiketten	120-600 µm 200-600 µm	5-24 pt 8-24 pt
	Max. Durchsatz (Bogen/Stunde)*	2000	
Stapelhöhe	Anlegerstapel, inkl. Palette	1,1 m	3,6 Fuß
	Auslagestapel, inkl. Palette	1 m	3,3 Fuß
Technische Daten	Nettostanzbereich	515 x 750 mm	20,2 x 29,5 Zoll
	Greiferrand	12 mm	0,47 Zoll
Abmessungen und Gewicht der Maschine	L x B x H	6,4 x 2,0 x 2,2 m	21 x 6,5 x 7,2 Fuß
	Nettogewicht (in Tonnen)	ca. 3,5 Tonnen	

\*Abhängig vom Layout und Substrat

# Highcon-Produktvergleich\*



## Highcon Beam

Digitales Stanzen und Rillen für die Mainstream-Produktion

## Highcon EUCLID III

Zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten durch digitales Stanzen und Rillen

## Highcon Pulse

Digitales Stanzen und Rillen im B2-Format (29 Zoll)

Format	760 x 1060 mm / 30 x 42 Zoll (Hochformat)	760 x 1.060 mm / 30 x 42 Zoll (Hochformat)	530 x 750 mm / 21 x 30 Zoll (Hochformat)
Max. Durchsatz*	5.000 Bogen/Stunde	1.500 Bogen/Stunde	2.000 Bogen/Stunde
Substrate	Karton und Etiketten 120-900 µm (5-36 pt)  Mikrowellpappe (bis E) max. 2 mm (78 pt)	Karton und Etiketten 200-600 µm (8-24 pt)  Mikrowellpappe N + F + G max.1,2 mm (47 pt)	Karton und Etiketten 120-600 µm (5-24 pt)
Maschinenlänge	8,6 m / 28 Fuß	8,6 m / 28 Fuß	6,4 m / 21 Fuß
Stanzen auf Basis variabler Daten	Inbegriffen	Inbegriffen	Optional
Erweiterte Registrierung	Inbegriffen	Inbegriffen	Optional
CAD Light Editor	Inbegriffen	Inbegriffen	Optional
Highcon Axis (Basispaket)	Optional	Optional	Optional
Integrierte digitale Highcon Ausbrecheinheit	Optional	Optional	Optional
Paket für 3D-Modellierung	Optional	Optional	-

\*vollständige Spezifikationen siehe Produktbroschüre



Highcon

www.highcon.net

Headquarters: ✉ info@highcon.net | ☎ +972-8-9101705 | 📠 +972-8-9101706

Highcon North America: ☎ +1 844-442-6670